

Dichiarazione ai sensi art. 14 D. Lgs. 33/2013, c. 1, lettere d) ed e)

'Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali'

Il sottoscritto **ANNA MONTINI**, nato a RIMINI anno 1967 e residente a RIMINI,

DICHIARA

- di ricoprire altre cariche presso enti pubblici: NESSUNO

Ente	Carica	Compenso complessivo anno 2021

- di ricoprire altre cariche presso enti privati: NESSUNO

Ente	Carica	Compenso complessivo anno 2021

- di essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica: NESSUNO

Ente	Incarico	Compenso complessivo anno 2021

Si considerano a carico della finanza pubblica gli incarichi affidati da soggetti con partecipazione complessiva maggioritaria di uno o più enti pubblici (capitale pubblico complessivo > 50%).