

# COMUNE DI RIMINI

- Segreteria Generale -

## DELIBERAZIONE ORIGINALE DI CONSIGLIO COMUNALE

### DELIBERAZIONE N. : 41 del 28/04/2022

Oggetto : MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022.

L'anno duemilaventidue, il giorno ventotto del mese di Aprile, alle ore 19:16, con la continuazione nella sala consiliare del Comune di Rimini, previo avviso scritto notificato ai sensi e nei termini di legge a ciascun Consigliere, si è riunito il Consiglio Comunale in seduta di 1^ convocazione.

Per la trattazione dell'argomento all'oggetto indicato, risultano presenti:

	Consiglieri Comunali	Pres./Ass,		Consiglieri Comunali	Pres./Ass,
1	Sadegholvaad Jamil	Assente	18	Marchioni Elisa	Presente
2	Angelini Matteo	Assente	19	Messori Ilaria	Assente
3	Barilari Annamaria	Presente	20	Murano Brunori Stefano	Presente
4	Bellucci Andrea	Presente	21	Neri Giuseppe	Presente
5	Cancellieri Luca	Presente	22	Pari Andrea	Presente
6	Carminucci Edoardo	Assente	23	Pasini Luca	Presente
7	Casadei Giovanni	Presente	24	Petrucci Matteo	Presente
8	Ceccarelli Enzo	Presente	25	Ramberti Samuele	Presente
9	Corazzi Giulia	Presente	26	Renzi Gioenzo	Presente
10	De Leonardis Daniela	Presente	27	Soldati Serena	Presente
11	De Sio Luca	Presente	28	Spina Carlo Rufo	Presente
12	Di Natale Barbara	Presente	29	Tonti Marco	Presente
13	Guaitoli Manuela	Assente	30	Zamagni Giuliano	Presente
14	Lari Michele	Presente	31	Zamagni Marco	Presente
15	Lisi Gloria	Presente	32	Zilli Filippo	Presente
16	Marcello Nicola	Presente	33	Zoccarato Matteo	Presente
17	Marchei Loreno	Presente			

**Totale presenti n. 28 - Totale assenti n. 5**

Presiede Giulia Corazzi nella sua qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO.

Partecipa Dott.ssa Diodorina Valerino in qualità di Segretario Generale.

OGGETTO: Modifiche al Regolamento per l'applicazione della Tassa sui rifiuti (TARI) anno 2022.

*La Presidente del Consiglio Corazzi, vista la proposta di delibera consiliare n. 51 del 06/04/2022, presentata dalla Giunta Comunale al Consiglio, la pone in trattazione nel testo di seguito trascritto;*

“OGGETTO: Modifiche al Regolamento per l'applicazione della Tassa sui rifiuti (TARI) anno 2022.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**PREMESSO** che l'art. 1, L. 147/2013 (Legge di Stabilità 2014), ha istituito a decorrere dal 01.01.2014 la IUC (Imposta Unica Comunale), che si compone dell'IMU (Imposta Municipale Propria), della TASI (Tributo Servizi Indivisibili) e della TARI (Tassa sui Rifiuti);

**CONSIDERATO** l'art. 1, comma 738, L. 160/2019 secondo cui “*A decorrere dall'anno 2020, l'Imposta Unica Comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI);*”

**RICHIAMATO** in particolare il comma 682 del citato art. 1, L. 147/2013, tutt'ora vigenti, con cui viene conferita al Comune la potestà di determinare, con Regolamento da adottarsi ai sensi dell'articolo 52 del D.Lgs. n. 446/1997, la disciplina per l'applicazione TARI, segnatamente:

- i criteri di determinazione delle tariffe;
- la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti;
- la disciplina delle riduzioni tariffarie;
- la disciplina di altre eventuali riduzioni ed esenzioni a carico del bilancio;
- l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettiva difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta;

**VISTA** l'emanazione del D.L. 172/221, convertito con modifiche in L. 3/2022, contenenti misure urgenti per il contenimento dell'epidemia da COVID-19 e per lo svolgimento in sicurezza delle attività economiche e sociali, che ha disposto l'obbligo dell'esibizione del Green Pass cd. rafforzato per accedere a determinati luoghi aperti al pubblico, tra cui le attività di ristorazione e bar al chiuso;

**VISTA** la Delibera dell'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente (di seguito “ARERA”) n. 15/2022, denominata “Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani”, mediante la quale l'Autorità:

- intende perseguire il primario obiettivo di assicurare a tutti gli utenti (domestici e non domestici) un livello qualitativo minimo ed omogeneo del servizio di gestione delle tariffe e del servizio di raccolta e smaltimento del rifiuto, sull'intero territorio nazionale;
- ha previsto il rispetto di standard di qualità e adempimenti in capo sia al gestore della tariffa che al gestore del servizio, con applicazione graduata, asimmetrica ed economicamente sostenibile nei confronti degli utenti;
- ha adottato il “Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani” (di seguito “TQRIF”), la cui applicazione avrà effetto dal 1 gennaio 2023;

- ha dettagliato, all'art. 3 della Delibera stessa, con applicazione dal primo gennaio 2022, la "Procedura per la dimostrazione dell'avvenuto avvio a recupero dei rifiuti urbani conferiti al di fuori del servizio pubblico di raccolta da parte delle utenze non domestiche";

**VISTI** anche:

- l'art. 42 del T.U.E.L. - D.Lgs. 267/2000 a proposito delle competenze dei Consigli Comunali;
- l'art. 53, comma 16, L. 388/2000, come modificato dall'art. 27, comma 8, L. 488/2001, il quale prevede che: *"I regolamenti, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento"*;

**VISTO** il D.L. 34/2019, cd. *"Decreto Crescita"*, che modificando l'art. 13, commi 15, 15- bis e 15-ter, D.L. 201/2011, ai fini di una maggior trasparenza per il contribuente, ha:

- disciplinato diversamente l'invio delle deliberazioni regolamentari al Ministero per la loro efficacia, ponendone il termine ultimo al 14 ottobre di ogni anno, ai fini della loro pubblicazione entro il 28 ottobre;
- ha stabilito che i versamenti TARI la cui scadenza è fissata in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno, devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato;

**VISTA** la deliberazione di G.C. 95/2014 avente ad oggetto: *"Gestione diretta della Tassa sui rifiuti (TARI). Individuazione delle modalità di gestione"* con la quale è stata disposta la reinternalizzazione della gestione amministrativa e della riscossione della TARI;

**VISTA** la deliberazione di C.C. 54/2014 avente ad oggetto: *"Approvazione regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI)"*;

**VISTE** le successive deliberazioni di C.C. 108/2014; C.C. 42/2015; C.C. 9/2017; C.C. 10/2018; C.C. 12/2019; C.C. 16/2020, C.C. 34/2020 e C.C. 33/2021, aventi ad oggetto: *"Modifiche al Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI)"*, con le quali sono state effettuate modifiche ed integrazioni al testo regolamentare, in conformità a nuove disposizioni normative e ad esigenze manifestatesi;

**VISTA** la delibera ARERA n. 444/2019: *"Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati"*, atta ad introdurre regole comuni di trasparenza nel rapporto tra operatori e l'utenza, per il servizio integrato di gestione dei rifiuti;

**VISTA** la delibera di ARERA n. 363/2021: *"Approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025"*, atta ad avviare il secondo periodo di regolazione tariffaria per il settore dei rifiuti, iniziato con l'emanazione della Delibera 443/2019, di introduzione del cd. *"Nuovo metodo tariffario"*;

**CONSTATATO** che il quadro normativo della TARI rimane in una fase di grande cambiamento (nel quale si pone come protagonista il ruolo di ARERA), sempre più orientato verso la salvaguardia dell'ambiente e la regolazione della filiera della raccolta, smaltimento e recupero dei rifiuti, per far sì che la gestione del ciclo integrato sia in grado di tutelare gli interessi di tutti gli attori coinvolti: enti locali, gestori del servizio e utenti finali;

**PRESO ATTO** che la situazione connessa all'emergenza epidemiologica da COVID-19 continua a generare un rallentamento delle attività, seppur in misura minore rispetto ai due anni precedenti, in particolare per l'istituzione dell'obbligo del Green Pass cd. rafforzato, da esibire per accedere ai locali al chiuso, che ha limitato l'afflusso all'interno dei clienti privi di tale certificazione; a ciò si aggiunge la perdurante e diffusa limitazione alla circolazione delle persone, che genera in ogni caso un minor afflusso di presenze;

**RITENUTO**, pertanto, di dover procedere a quanto di propria competenza, continuando a solcare gli obiettivi perseguiti anche gli scorsi anni, di miglioramento della qualità del servizio, valorizzazione e tutela dell'ambiente e del recupero, sistemazione e chiarezza del dettato regolamentare, al fine di consentire l'applicazione delle modifiche elencate di seguito sin dal 01.01.2022:

- modifica dell'**art. 14bis** "*Riduzione per compostaggio domestico*", nella parte in cui la riduzione applicata a favore delle utenze domestiche, che utilizzano la compostiera per il compostaggio dei propri scarti organici ai fini del loro riutilizzo, viene aumentata da € 5,00 a € 8,00 per ogni componente il nucleo familiare residente;
- modifica dell'**art. 16** "*Attività di riduzione della produzione di rifiuti e per l'avvio al recupero da parte delle utenze non domestiche*", come segue:
- l'aggiunta del comma *1bis*, che specifica, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 3 della Delibera ARERA 15/2022, il contenuto della documentazione che le utenze non domestiche, che vogliano usufruire della riduzione della quota variabile della Tari per avvio a recupero di parte dei propri rifiuti urbani, sono tenute a produrre per dimostrare l'avvenuto avvio a recupero al di fuori del servizio pubblico nell'anno precedente;
- l'aumento della percentuale di riduzione della quota variabile riconosciuta per l'avvio a recupero effettuato, mediante la valorizzazione non più al 10% ma al 50% del quantitativo di rifiuti urbani preso a riferimento per il calcolo della riduzione in argomento;
- l'aumento della riduzione spettante per donazione di cibo ancora edibile ad organizzazioni ONLUS che lo riutilizzino per ragioni caritatevoli, mediante l'aumento dell'ammontare della riduzione per chilo di alimento donato, da € 0,05 al chilo per alimenti freschi e cucinati e da € 0,02 al chilo per alimenti in scatola o confezionati, a € 0,10 al chilo per tutti i tipi di alimenti donati;
- modifica del **comma 1, lett. d) dell'art. 19** "*Riduzioni tariffarie*", nella parte in cui viene aumentata dal 15% al 25% la riduzione per aree scoperte operative nella proprietà privata, utilizzate stagionalmente o comunque solo in alcuni periodi dell'anno da attività economiche annuali;
- l'introduzione all'**art. 20bis** "*Interventi a favore di categorie di utenze non domestiche penalizzate dalla situazione emergenziale determinata dalla pandemia Covid-19*" del comma 5, il quale prevede, per la sola annualità 2022, una riduzione del 100% della TARI dovuta sulle maggiori superfici di suolo pubblico date in concessione ai gestori dei pubblici esercizi di somministrazione alimenti e bevande nell'ambito del progetto "Rimini Open Space", prorogato fino al 31.12.2022 con Delibera di Giunta Comunale 112/2022;
- modifica dell'**art. 23** "*Dichiarazione di inizio, variazione e cessazione*", come segue:
- ampliamento delle modalità di consegna da parte del contribuente delle dichiarazioni originarie, di variazione o di cessazione, mediante la previsione altresì dell'utilizzo della e-mail e di altre

modalità telematiche che potranno essere in futuro attivate dall'Ufficio, al fine del rispetto delle prescrizioni di cui al TQRIF (approvato con la Delibera ARERA 15/2022) (**comma 3**);

- richiesta di documentare adeguatamente la data di inizio della detenzione o del possesso dei locali oggetto di dichiarazione, ovvero in cui è intervenuta la variazione (**comma 5, lett. f**);
- introduzione della facoltà in capo all'Ufficio di procedere alla variazione dell'intestatario della tassa rifiuti in caso di decesso del precedente dichiarante, nel solo caso in cui i familiari conviventi o gli eredi dello stesso non abbiano proceduto autonomamente e vi siano elementi sufficienti ad individuare il successivo occupante dell'immobile, dandone poi comunicazione all'interessato (**comma 9**);
- modifica dell'**art. 24 "Riscossione"**, nella parte in cui si prevede che l'Ufficio possa aggiornare l'indirizzo di posta elettronica certificata comunicato dal contribuente al fine dell'invio dell'avviso di pagamento, nel caso in cui rilevi dal portale INI-PEC l'avvenuta modifica di tale indirizzo; ulteriore modifica al comma 4, prevedendo, per l'anno 2022, la scadenza della prima rata o della rata unica della TARI al 16 luglio, e non al 31 maggio;

#### **DATO ATTO:**

- che le modifiche regolamentari riguardanti le riduzioni ed agevolazioni non determinano riflessi sul bilancio, in quanto la minore entrata viene di fatto riassorbita dal sistema generale di determinazione della tassa, come si può evincere dalle considerazioni espresse nella relazione del Dirigente del Settore Risorse Tributarie (Allegato A);
- che lo spostamento al mese di luglio della prima rata Tari, prevista al 31 maggio, richiede esclusivamente attenzione al monitoraggio dei flussi di tesoreria, al fine di controllarne la compatibilità con le giacenze di cassa, trattandosi di spostamento di termini all'interno del medesimo esercizio finanziario;
- che, pertanto, dalle previsioni contenute nel presente provvedimento non derivano direttamente effetti contabili in termini di maggiori impegni di spesa o diminuzioni di entrata, bensì solo effetti sui flussi di cassa nel breve periodo, il cui ammontare è prevedibile, tenendo conto delle previsioni di gettito e dell'andamento degli incassi registrati negli anni precedenti la pandemia, in complessivi € 20.000.000;

**DATO ATTO** che, in virtù del disposto dall'art. 52, D.Lgs. 446/97, per quanto non disciplinato dal Regolamento allegato alla presente deliberazione, continuano ad applicarsi le disposizioni di legge vigenti in materia di tassa sui rifiuti;

**VISTO** l'art. 3, comma 5<sup>quines</sup> del D.L. 228/2021, convertito con modificazioni dalla L. 15/2022, in base al quale *"A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno"*;

**RICHIAMATA** la deliberazione di G.C. n. 210/2017 avente ad oggetto: *"Designazione Funzionario Responsabile TARES, TARI e nomina sostituto Funzionario Responsabile ICI, IS COP, IMU, TASI, IDS"* con la quale è stata nominata Funzionario Responsabile la Dott.ssa Ivana Manduchi, Dirigente Settore Risorse Tributarie;

**VISTA** la Relazione tecnica a firma del Funzionario Responsabile della TARI, Dott.ssa Ivana Manduchi, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione (Allegato A);

**VISTO** l'allegato prospetto di raffronto, che permette una visione comparata tra la precedente e la nuova stesura e che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione (Allegato B);

**VISTO** il nuovo testo regolamentare così come risulta dalle rettifiche apportate e che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione (Allegato C);

**DATO ATTO** che il Responsabile del procedimento è la Dott.ssa Ivana Manduchi – Dirigente del Settore Risorse Tributarie;

**VISTO** il parere di regolarità tecnica favorevole espresso dalla Dott.ssa Ivana Manduchi, ai sensi degli artt. 49, comma 1, e 147-bis, comma 1, D.Lgs. n. 267/2000, in ordine alla proposta di deliberazione di cui trattasi e dato atto che la stessa è stata sottoposta al Responsabile del Servizio Economico Finanziario (Settore Ragioneria generale) a sensi dell'art. 4 del vigente regolamento di contabilità, allegato al presente atto;

**VISTO** il parere di regolarità contabile espresso dal Responsabile del Servizio Economico Finanziario (Settore Ragioneria generale), Dott. William Casanova, in ottemperanza agli artt. 49, comma 1, e 147-bis, comma 1, D.Lgs. n. 267/2000, allegato al presente atto;

**ACQUISITO** il parere di legittimità del Segretario Comunale, ai sensi dell'art. 5, comma 3, del Regolamento sui controlli interni adottato con deliberazione di C.C. 4/2013;

**VISTO** il parere del Collegio dei Revisori, espresso in data 14.04.2022, allegato al presente atto;

**VISTO** il parere espresso in data 19.04.2022 dalla I e V Commissione Consiliare, riunite in seduta congiunta;

#### DELIBERA

- 1) **DI APPROVARE**, per i motivi espressi in premessa, le rettifiche ed integrazioni al Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti, così come risultano dal prospetto di raffronto di cui all'Allegato B), nonché il nuovo testo regolamentare, di cui all'Allegato C), entrambi facenti parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
- 2) **DI PRENDERE ATTO** che dalle previsioni contenute nel presente provvedimento non derivano direttamente effetti contabili in termini di maggiori impegni di spesa o diminuzioni di entrata, bensì solo effetti sui flussi di cassa nel breve periodo, il cui ammontare è prevedibile, tenendo conto delle previsioni di gettito e dell'andamento degli incassi registrati negli anni precedenti la pandemia, in complessivi € 20.000.000;
- 3) **DI DARE ATTO** che il regolamento approvato con la presente deliberazione entra in vigore dal 01.01.2022, ai sensi dell'art. 53, comma 16, L. 388/2000;
- 4) **DI DARE ATTO** che, per quanto non disciplinato dal Regolamento, continuano ad applicarsi le vigenti disposizioni di legge in materia di tassa sui rifiuti;

- 5) **DI TRASMETTERE**, a norma dell'art. 13, comma 15, D.L. 201/2011 come modificato dal D.L. 34/2019, cd. "*Decreto Crescita*", la presente deliberazione e copia del regolamento approvato al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine perentorio del 14 ottobre;
- 6) **DI DISPORRE** che il presente atto venga pubblicato all'Albo Pretorio on-line di questo Comune, ai sensi dell'art. 32, comma 1, L. 69/2009;
- 7) **DI DARE ALTRESÌ ATTO** che il Responsabile del procedimento è la Dott.ssa Ivana Manduchi – Dirigente del Settore Risorse Tributarie.

### IL CONSIGLIO COMUNALE

**RAVVISATA L'URGENZA** del provvedimento;

### DELIBERA

**DI DICHIARARE** il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, D. Lgs. 267/2000."

-----\*\*\*\*\*-----

*Dichiarata aperta la discussione si hanno i seguenti interventi: l'Ass. Magrini (Assessorato al Bilancio e Risorse Finanziarie, Politiche per la Sicurezza Urbana, Polizia Locale, Attività Economiche, Protezione Civile) per l'illustrazione dell'argomento; i Cons.: Lari, Cancellieri, Spina, Renzi, Zoccarato, Soldati, Cancellieri, la Dott.ssa Manduchi dirigente Settore Risorse Tributarie; l'Ass. Magrini per le conclusioni; il Segretario Generale Valerino per precisazioni in risposta ai Cons. intervenuti.*

*Interviene infine per dichiarazione di voto il Cons. Zoccarato.*

*Presenti n. 26 - Consiglieri: Barilari, Bellucci, Cancellieri, Casadei, Ceccarelli, Corazzi, De Leonardis, De Sio, Di Natale, Lari, Lisi, Marcello, Marchei, Marchioni, Neri, Pari, Pasini, Petrucci, Ramberti, Renzi, Soldati, Spina, Tonti, Zamagni Giuliano, Zamagni Marco e Zoccarato.*

*La Presidente del Consiglio Corazzi, pone quindi in votazione l'emendamento modificativo presentato dal Cons. Lari all'All. C, Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI), prot. n. 136935 del 21/04/2022, così formulato:*

*"Al comma 7 dell'art. 16 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI) si propone di sostituire le parole "ad Organizzazioni ONLUS" con le parole "ad Enti del Terzo Settore (ETS) di cui al D.Lgs. 117/2017", al fine di ampliare la platea dei soggetti a cui le Utenze non Domestiche possono donare cibo ancora edibile, così da non gestirlo come rifiuto, per poi ottenere la conseguente riduzione della tassa."*

Esperita la votazione con modalità elettronica, il Consiglio Comunale approva l'emendamento con il seguente risultato:

Presenti Nr.	26	
Votanti Nr.	26	
Favorevoli Nr.	17	Consiglieri: Barilari, Bellucci, Cancellieri, Casadei, Corazzi, De Leonardis, Di Natale, Lari, Marchioni, Neri, Pasini, Petrucci, Ramberti, Soldati, Tonti, Zamagni Giuliano e Zamagni Marco
Contrari Nr.	0	0
Astenuti Nr.	9	Consiglieri: Ceccarelli, De Sio, Lisi, Marcello, Marchei, Pari, Renzi, Spina e Zoccarato

*La Presidente del Consiglio Corazzi pone ora in votazione l'emendamento aggiuntivo presentato dal Cons. Renzi all'All. C, Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI), prot. n. 146098 del 28/04/2022, così formulato:*

*“Art. 20 bis) Interventi a favore di categorie di utenze non domestiche penalizzate dalla situazione emergenziale determinata dalla pandemia Covid-19*

*Punto 6) Per la sola annualità di competenza 2022, si riconosce ai Gestori di Pubblici Esercizi di somministrazione di alimenti e bevande non rientranti nelle riduzioni previste nel progetto open space o per le aree scoperte private o stagionali una riduzione del 25% della Tari sulle superfici utilizzate in via continuativa”.*

Esperita la votazione con modalità elettronica, il Consiglio Comunale respinge l'emendamento con il seguente risultato:

Presenti Nr.	26	
Votanti Nr.	26	
Contrari Nr.	17	Consiglieri: Barilari, Bellucci, Cancellieri, Casadei, Corazzi, De Leonardis, Di Natale, Lari, Marchioni, Neri, Pasini, Petrucci, Ramberti, Soldati, Tonti, Zamagni Giuliano e Zamagni Marco
Favorevoli Nr.	9	Consiglieri: Ceccarelli, De Sio, Lisi, Marcello, Marchei, Pari, Renzi, Spina e Zoccarato
Astenuti Nr.	0	0

**Si omette la discussione, che risulta dalla registrazione della seduta.**

*Indi, la Presidente del Consiglio Corazzi, vista la proposta deliberativa sopra riportata, esaurita la trattazione dell'argomento, lo pone in votazione così come emendato all'All. C Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI) Anno 2022;*



Esperita la votazione con modalità elettronica, il Consiglio Comunale approva il testo nella formulazione proposta con il seguente risultato:

Presenti Nr.	26	
Votanti Nr.	26	
Favorevoli Nr.	17	Consiglieri: Barilari, Bellucci, Cancellieri, Casadei, Corazzi, De Leonardis, Di Natale, Lari, Marchioni, Neri, Pasini, Petrucci, Ramberti, Soldati, Tonti, Zamagni Giuliano e Zamagni Marco
Contrari Nr.	0	0
Astenuti Nr.	9	Consiglieri: Ceccarelli, De Sio, Lisi, Marcello, Marchei, Pari, Renzi, Spina e Zoccarato

*Escono i Conss. De Sio e Spina. Presenti n. 24 Consiglieri.*

*Quindi la Presidente del Consiglio Corazzi pone in votazione la richiesta, di conferire l'immediata eseguibilità alla proposta;*

Esperita la votazione con modalità elettronica, il Consiglio Comunale approva l'immediata eseguibilità con il seguente risultato:

Presenti Nr.	24	
Votanti Nr.	24	
Favorevoli Nr.	17	Consiglieri: Barilari, Bellucci, Cancellieri, Casadei, Corazzi, De Leonardis, Di Natale, Lari, Marchioni, Neri, Pasini, Petrucci, Ramberti, Soldati, Tonti, Zamagni Giuliano e Zamagni Marco
Contrari Nr.	0	0
Astenuti Nr.	7	Consiglieri: Ceccarelli, Lisi, Marcello, Marchei, Pari, Renzi e Zoccarato

**IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO**

Giulia Corazzi

**IL SEGRETARIO GENERALE**

Dott.ssa Diodorina Valerino